

El Gobierno de la Ciudad de Buenos Aires llamó a licitación para el diseño, construcción, operación y mantenimiento de dos nuevas Plantas de Tratamiento Mecánico Biológico (MBT, por sus siglas en inglés) de residuos sólidos urbanos (RSU), que procesarán 1.000 toneladas de residuos, con una capacidad de recupero de 600 toneladas diarias cada una.

Con estas plantas se continuará reduciendo la cantidad de basura que se entierra en los rellenos sanitarios. Una de ellas estará ubicada al sur de la ciudad, cerca del predio que el Sindicato Único de Trabajadores del Estado de la Ciudad de Buenos Aires (SUTECBA) posee en la avenida Rocca y General Paz. La otra se construirá en el norte de la ciudad, en la costanera, a la altura de Cantilo y Comodoro Martín Rivadavia.

El tratamiento Mecánico Biológico (MBT por sus siglas en inglés) es una tecnología de tratamiento de los residuos sólidos urbanos que combina la clasificación y el proceso mecánico con el tratamiento biológico. Su principal objetivo es reducir la cantidad de residuos que se disponen en el relleno sanitario a través de la recuperación de materiales reciclables y la estabilización de los biodegradables (materiales orgánicos).

El pliego de la licitación consta de tres items:

- Maquinaria
- Construcción
- Operación y mantenimiento

La apertura de sobres se realizará el 18 y 19 de marzo, y las obras comenzarán en el segundo semestre del año. Se estima que las construcción de ambas plantas durará entre 20 y 24 meses y que comenzarán a funcionar en el primer semestre de 2017.

Inversión

Planta MBT Sur

- 1020 millones de pesos por la maquinaria y la obra civil. La construcción durará alrededor de 2 años.
- 1136 millones de pesos por 10 años por la operación y el mantenimiento.

Planta MBT Norte

- 1020 millones de pesos para la maquinaria y la obra civil.
- 1477 millones de pesos para la operación y mantenimiento durante 13 años.

El 50% de esta inversión se realizará a través de un crédito otorgado por la ex Corporación Andina de Fomento, hoy Banco de Desarrollo de América Latina.

Plantas de MBT, Áridos y Nuevo Centro de Reciclado

Estas nuevas plantas se sumarán a las dos plantas en las que hoy se tratan parte de las 6000 toneladas diarias de residuos que se generan en la Ciudad: la planta de MBT de José León Suárez y la Planta de Tratamiento de Áridos, que funciona en el predio de Villa Soldati. Además, en el segundo semestre de este año se irá poniendo en marcha de manera progresiva el nuevo Centro de Reciclado que funcionará en el predio de Villa Soldati y que tratará restos de poda, PET y residuos orgánicos.

La Planta de José León Suárez, ubicada en los predios del CEAMSE, trata aproximadamente 1000 toneladas por día y recupera entre un 50 y un 60 por ciento, transformando los residuos en material bioestabilizado.

La Planta de Áridos (escombros y restos de construcción) recupera 1900 toneladas de las 2100 que trata diariamente.

Planta de tratamiento de botellas PET

El proceso de tratamiento de la planta consiste en la clasificación, separación, molienda, limpieza y secado con el fin de obtener escamas de PET. Para esto se contará con una maquinaria con capacidad de procesamiento de aproximadamente 2000 kilos por hora. Una vez obtenido el material será envasado en bolsones de tipo Big Bag y analizado por el departamento de calidad.

El material será aportado por las cooperativas de recuperadores urbanos, quienes tiene a su cargo la recolección de material reciclable en la Ciudad. A través de la planta lograrán valor agregado a su material para poder comercializarlo en mejores condiciones. La finalización de la planta se estima que será para abril del 2015.

En cuanto a los impactos ambientales, la planta no concibe riesgos ya que las aguas resultantes se tratarán dentro de una planta de agua creada para este fin. A su vez, contará con un aspirador de contaminantes volátiles para evitar cualquier tipo de emisión al exterior y el impacto sonoro no superará el 85% de los decibeles.

Planta de tratamiento de residuos orgánicos

Esta planta recibirá solamente residuos orgánicos que atravesarán un proceso de compostaje para luego convertirse en compost. El proceso consiste en la fermentación aeróbica, un desarrollo natural que ocurre en forma espontánea en la naturaleza.

La planta tendrá una capacidad para tratar entre 10 y 20 toneladas de residuos por día que provendrán de recolecciones diferenciadas de comercios gastronómicos y grandes generadores. Para esto, se está concientizando a los comercios con el fin de garantizar una correcta separación.

En un primer paso, el proceso consiste en la separación de lo inorgánico, en caso de que no se encuentre bien separado. Luego es mezclado con material estructurante (chips de madera) provenientes de la planta de poda. Una vez obtenida la mezcla, es almacenada en túneles durante 20 días hasta alcanzar una maduración parcial. Los mismos garantizan la eficiencia del proceso controlando los parámetros del digesto en las distintas etapas, ya sea moviendo el material o proveyendo el oxígeno necesario. Al finalizar los 20 días, el material es enviado a otra zona donde alcanzará la maduración final por medio de lombricultura o reposo. Finalmente el compost es fraccionado y acondicionado para su posterior utilización.

El proceso se realizará en una planta cerrada, lo que reduce las emisiones sonoras y visuales. A su vez, se realizarán los controles de emisiones pertinentes. El aire del proceso previo a ser emitido a la atmósfera será tratado mediante bio filtros para reducir las emisiones contaminantes y malos olores por medio de un sistema de distribución y purificación del aire.

Planta de tratamiento de residuos de poda y forestales

Esta planta tratará los restos de residuos forestales y de poda originados en la ciudad de Buenos Aires: un total estimado en 18 mil toneladas por año.

El material será transportado hasta la planta donde será procesado en una máquina trituradora. El mismo ingresa a la máquina a través de una cinta mecánica, dirigiéndolo al sistema de corte que consiste en un molino (tambor) con elementos de corte intercambiables.

De esto se podrán obtener distintos tipos de materiales como astillas, chips, virutas, fibras y pallets que serán utilizados de acuerdo a los requerimientos del gobierno porteño. Entre las distintas utilidades se pueden utilizar para cubrir suelos en lugares de tránsito sombríos, para la fabricación de pulpa de celulosa y para la fabricación de pallets y compost, entre otros.

La capacidad de procesamiento de la planta será de más de 10 toneladas por hora. En la temporada baja de poda se estima que la planta recibirá 3 camiones roll-off por día y 12 en la temporada alta. Una vez finalizado el proceso el material será descargado a través de una cinta y colocado en bolsas para su posterior disposición.

El proceso se realizará en una planta cerrada con el fin de aminorar los impactos ambientales producidos por el ruido y las emisiones volátiles.

Centro educativo

Por último, se construirá un centro educativo y de investigación que podrá ser visitado con el fin de concientizar en materia de reciclado. El edificio contará de tres pisos y allí funcionará un anfiteatro al exterior para conferencias, un sum para diferentes actividades, diferentes aulas para talleres, un espacio recreativo para niños y un centro de incubación de proyectos. A su vez, desde la terraza se podrá acceder de manera libre a una biblioteca y contará con un mirador a todo el Centro.

El Centro de reciclado tendrá una pasarela en toda su extensión que permitirá recorrer y vivenciar cada uno de los tratamientos que allí se realizan: la planta de áridos, la de residuos orgánicos, la de poda, la planta de PET y los centros verdes.